



**Насадка-ламельный фрезер
НЛФ-100**

Руководство по эксплуатации

1. Общие сведения, назначение

1.1. Насадка-ламельный фрезер НЛФ-100 (в дальнейшем по тексту – «насадка») является приспособлением для машин шлифовальных угловых.

Насадка является изделием бытового назначения и предназначена для фрезерования канавок (желобков, пазов, прорезей), шиповых соединений в лесоматериале, фанере, прессованной древесине, древесно-волоконистых плитах и т.п.

1.2. Рабочим инструментом насадки является диск /фреза по дереву с твердосплавными пластинами 100x22x6Zx4мм и рабочей скоростью соответствующей техническим характеристикам используемой шлифовальной машине.

1.3. Для более эффективной работы рекомендуем использовать машину шлифовальную угловую с функцией поддержки постоянных оборотов.

1.4. Производитель оставляет за собой право на модернизацию конструкции изделия торговой марки «ДИОЛД» без отражения изменений в «Руководстве по эксплуатации».

2. Комплект поставки

№	Наименование	К.	Примечание
1	Насадка	1	Комплект поставки может быть изменен по согласованию с торгующей организацией
2	Диск / фреза	1	
3	Пагубок	1	
4	Мешок пылесборник	1	
5	Ключ гаечный (S19, S17, S13, S10)	2	
6	Ключ шестигранный S3	1	
7	Ключ специальный	1	
8	Комплект крепления насадки к машине (2 болта с шайбами)	2	
9	Руководство по эксплуатации	1	
10	Упаковка	1	

3. Технические характеристики

№	Наименование параметра	Показатель
1	Максимальная глубина фрезерования, мм	20
2	Максимальная высота установки направляющей платформы, мм	40
3	Регулируемый угол направляющей платформы, град	0-90
4	Ширина паза, мм	4
5	Параметры диска	100x22x6Zx4мм

4. Указания по технике безопасности

Внимание! Перед началом работы с насадкой ознакомьтесь с указаниями по технике безопасности на используемый инструмент (машину шлифовальную угловую).

4.1. Приступая к работе, убедитесь в надежности крепления насадки, рабочего инструмента, а так же обрабатываемых заготовок (деталей).

4.2. Все регулировочные и монтажные работы производите при отключенном от сети инструменте. Следите за целостностью электрического кабеля инструмента.

4.3. Не используйте поврежденный или неисправный инструмент. Перед запуском инструмента убедитесь, что в зоне движущихся деталей нет посторонних предметов.

4.4. Не надевайте свободную одежду или украшения (цепочки, браслеты, кольца и т.п.). Держите волосы, одежду подальше от движущихся частей. Свободная одежда, ювелирные изделия или длинные волосы могут попасть в движущиеся части, что приведет к травме.

4.5. Всегда используйте соответствующую пылезащитную маску/респиратор для защиты органов дыхания от пыли.

4.6. Не используйте инструмент, если Вы устали, находитесь под действием лекарств, снижающих внимание и скорость реакции.

4.7. Применять насадку разрешается только в соответствии с назначением, указанным в руководстве.

4.8. Все требования и рекомендации по эксплуатации используемого инструмента (машины шлифовальной угловой), изложенные в руководстве по эксплуатации на данный инструмент, являются обязательными к исполнению при эксплуатации насадки.

5. Рекомендации при работе насадкой

5.1. Качественное фрезерование обеспечивается до тех пор, пока рабочий инструмент не затупился.

5.2. Не допускайте попадания рук в рабочую зону и не прикасайтесь к рабочему инструменту.

5.3. Используйте струбины или иные подходящие средства для гарантированного крепления обрабатываемого материала на устойчивом основании. Удержание во время работы обрабатываемого материала рукой или его упор в туловище не обеспечивают постоянства и ведут к потере управления.

5.4. Применяйте только подходящий по техническим характеристикам к данной модели рабочий инструмент.

5.5. Тщательно проверяйте рабочий инструмент на отсутствие трещин и поломок перед началом работ.

5.6. Перед тем, как начать использовать насадку под нагрузкой, дайте поработать машине шлифовальной на холостом ходу не менее 30 секунд в безопасном положении. Немедленно остановите машину при появлении посторонних звуков и вибрации, которые свидетельствуют о неправильной установке и фиксации насадки

5.7. Не прикасайтесь к рабочему инструменту сразу после окончания работы, он может быть очень горячим и привести к ожогам.

6. Подготовка к работе и порядок работы

6.1. Перед началом работы необходимо убедиться в надежности крепления диска / фрезы насадки (если она не установлена - установить её).

Для этого необходимо:

- открутить винт поз. 25 крепления крышки поз. 24, снять крышку;
- установить на фланец поз. 21 диск / фрезу поз. 22 и накрутить винт специальный поз.23;
- зафиксировать ключом неподвижное положение вала поз. 6 и с помощью специального ключа, входящего в комплект, затянуть винт поз. 23;
- убедиться в свободном перемещении диска / фрезы, установит крышку на место, и зафиксировать ее положение винтом поз. 25 и гайкой поз. 14;

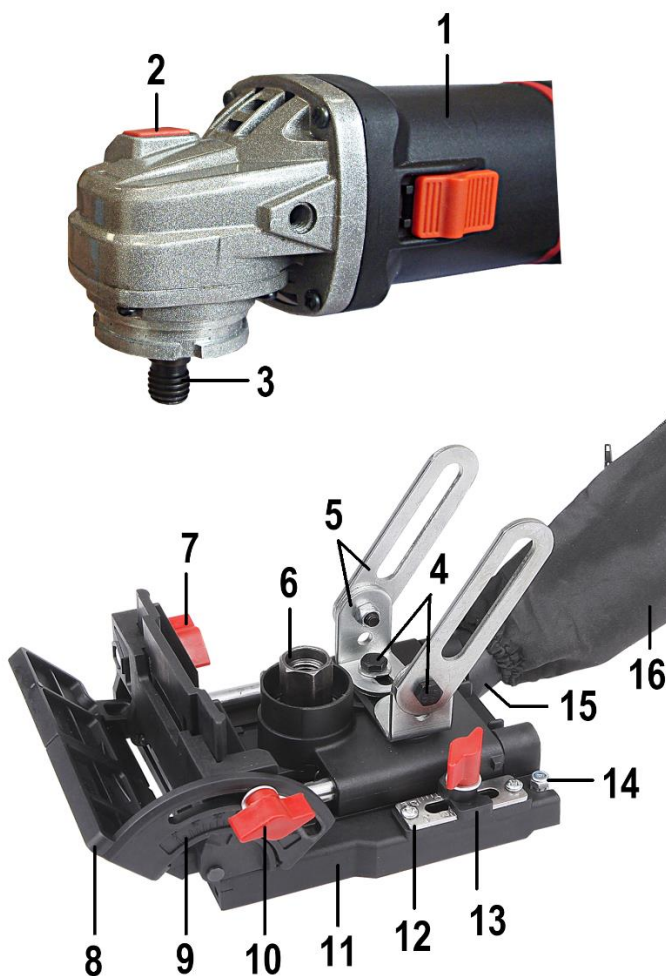
6.2. Для установки насадки на угловую шлифовальную машину необходимо нажатием на стопор поз. 2 зафиксировать неподвижное состояние шпинделя поз. 3 и накрутить насадку на машину. Затянуть резьбовое соединение ключом.

ВНИМАНИЕ! Нажатие на данный стопор во время вращения шпинделя категорически запрещается, т.к. это может привести к разрушению редуктора угловой шлифовальной машины.

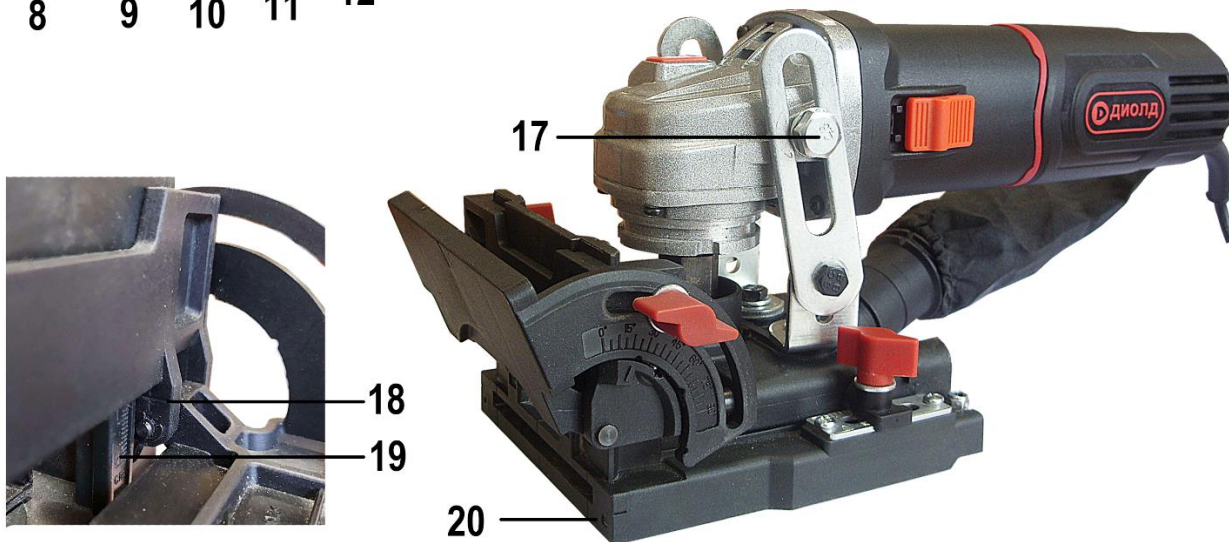
При помощи кронштейна поз. 5, болтов поз. 4 и 17 необходимо зафиксировать насадку на шлифовальной машине. Проверить надежность фиксации насадки на шлифовальной машине (перед установкой насадки ослабить болты поз. 4, а после установки затянуть ключом все крепежные соединения).

6.3. Закрепить патрубок поз. 15 на крышке поз. 24, установить на патрубок поз. 15 пылесборник 16, входящий в комплект поставки (или подключить пылеулавливающее устройство).

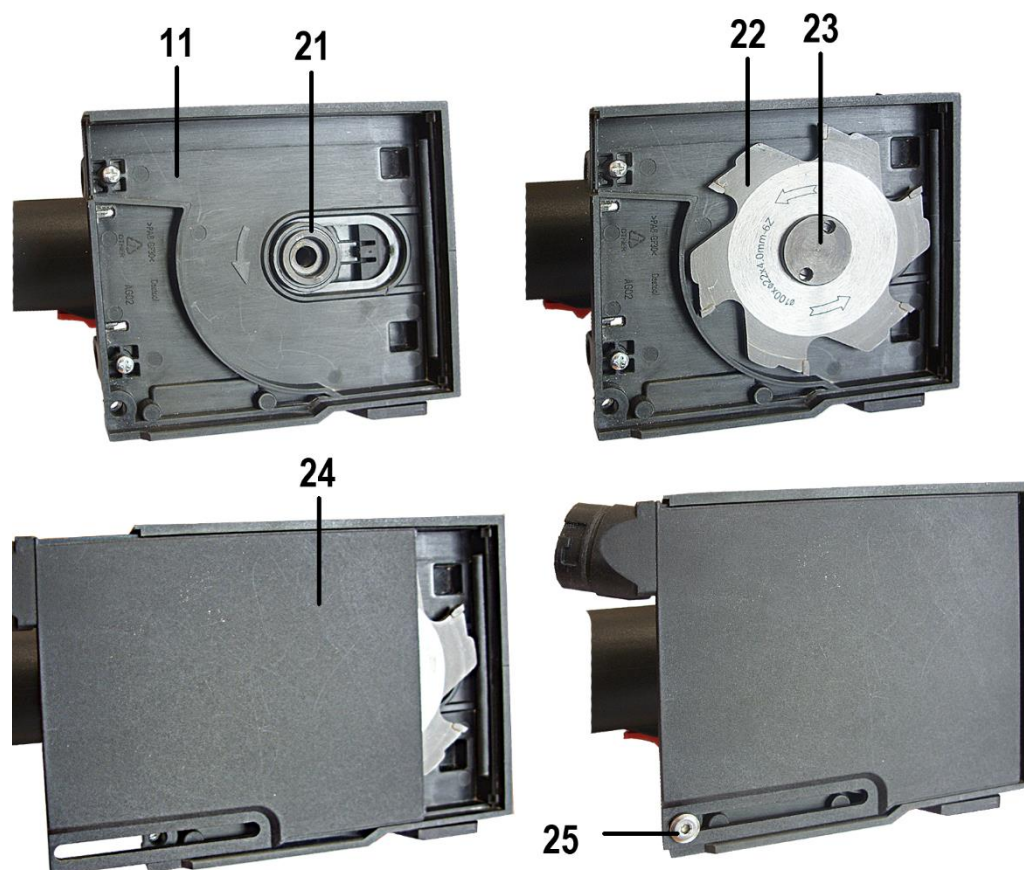
6.4. Для установки требуемой высоты фрезерования необходимо: ослабить гайку поз. 7, и по шкале высоты поз.19 указателем высоты поз. 18 выставить требуемое значение высоты фрезерования (при этом подвижная часть направляющей платформы должна быть зафиксирована при помощи гайки поз. 10 в горизонтальном положении). Гайкой поз. 7 зафиксировать установленную высоту фрезерования.



- 1 – машина шлифовальная угловая
- 2 – стопор шпинделя
- 3 – шпиндель
- 4 – болт крепления
- 5 – кронштейн
- 6 – вал насадки
- 7 – гайка зажимная
- 8 – направляющая платформа
- 9 – шкала угла наклона
- 10 – гайка зажимная
- 11 – корпус
- 12 – шкала глубины пропила
- 13 – регулятор глубины
- 14 – гайка крепления крышки
- 15 – патрубок
- 16 – мешок пылесборник
- 17 – болт
- 18 – указатель высоты
- 19 – шкала высоты
- 20 – рабочая поверхность



6.5. Для установки требуемой глубины фрезерования необходимо: ослабить действие гайки регулятора глубины поз. 13, и по шкале глубины поз.12 выставить требуемое значение глубины фрезерования; зафиксировать данное значение глубины гайкой; дополнительно произвести замер значения от рабочей поверхности поз. 20 до выступающей части зуба диска / фрезы (переместив при этом подвижную часть насадки до упора относительно рабочей поверхности поз.20); при необходимости откорректировать положение регулятора и окончательно зафиксировать гайкой установленную высоту фрезерования.



11 – корпус	22 – диск / фреза	24 – крышка
21 – фланец	23 – винт специальный	25 – винт крепления крышки

6.6. Для установки требуемого угла фрезерования необходимо: ослабить действие гайки зажимной поз. 10, по шкале угла наклона поз. 9 с помощью указателя угла наклона установить необходимый угол фрезерования и зафиксировать это положение гайкой.

6.7. Порядок работы:

- убедиться в том, что заготовка надежно закреплена и очищена от посторонних предметов;
- надежно держа угловую шлифовальную машину за рукоятку, включить ее;
- подождать, пока машина наберет полную рабочую скорость;
- подвести машину к заготовке так, чтобы направляющая платформа и рабочая поверхность касались заготовки;
- плавно ввести машину вперед до упора и выполнить требуемую операцию;

- после отвести машину от заготовки и выключить её.

Внимание! При каждом включении машины следите за тем, чтобы диск / фреза не касалась заготовки.

6.8. По окончании работы машина и насадка должны быть очищены от пыли и грязи

7. Транспортирование, хранение и утилизация

7.1. Транспортирование насадок должно производиться только в закрытых транспортных средствах (крытых автомашинах, железнодорожных вагонах, контейнерах). Насадки должны быть уложены в транспортировочную тару.

7.2. При кратковременном хранении открытые корродирующие части насадки должны быть покрыты слоем технического вазелина.

Храните насадку в упаковочной коробке в сухом месте.

7.3. В соответствии с федеральным законом об охране окружающей среды насадки (подлежащие утилизации) не должны выбрасываться в бытовой мусор, а должны быть утилизированы согласно требованию жилищно-коммунального хозяйства данного района.

Адрес для вопросов по гарантии и предъявления претензий:

Россия

214031, г. Смоленск

ул. Индустриальная - 2

ЗАО «Диффузион Инструмент»

Отдел сбыта: тел/факс (4812) 61-15-48, 55-30-92

Вопросы по гарантии:

тел/факс (4812) 31-73-85 тел. 31-80-29

Телефон «горячей линии» 8-800-777-84-30,

звонок по России бесплатный.

Адрес на питаннях гарантії і пред'явлення претензій

Республіка Беларусь

220075, г. Мінск, вул Сяліцкага, 21Н

Паштовы адрас: 220075. г. Мінск, а/с 21

ТАА «СІБ-Інструмент»

Тэл / факс: +375 17 346 21 18; +375 29 666 54 54